

ICS 29.260.20

CCS K35

T/GDSNJX

广东省农村专业技术协会团体标准

T/GDSNJX 01—2022

农业场所防爆产品设备选型规范

Specification for equipment selection of
agricultural explosion-proof products

(征求意见稿)

2022-XX-XX 发布

2022-XX-XX 实施

广东省农村专业技术协会 发布

广东省农村专业技术协会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由广东湾际盛鼎检测技术有限公司提出。

本文件由广东省农村专业技术协会归口。

本文件主要起草单位：广东省农村专业技术协会、中国合格评定国家认可中心、抚顺中煤科工检测中心有限公司、深圳海关工业品检测技术中心、广东湾际盛鼎检测技术有限公司、深圳市华州科技有限公司、深圳市九天星科技发展有限公司、广州市粤诚农业科技有限公司。

本文件主要起草人：陈凡东、李洪、张正江、冯均利、杨德友、谌飞。

本文件首次发布。

广东省农村专业技术协会

目次

1 总则.....	1
2 规范性引用文件.....	2
3 术语和定义.....	3
4 爆炸性物质分级、分组和爆炸危险场所分类、分级和区域划分.....	6
5 温度.....	9
6 爆炸危险场所防爆电气设备的选型.....	12
7 爆炸性气体环境电气线路和防爆电气设备的安装规范.....	14
8 危险场所防爆电气设备的检查和维护.....	31
附录 A 抗冲击试验装置示例.....	35
参考文献.....	36

农业场所防爆产品设备选型规范

1 总则

- 1.1 为了规范设备在农业的危险区域能够安全使用，保障人身和财产的安全，因地制宜地采取防范措施，制定本规范。
- 1.2 本规范适用于在生产、加工、处理、转运或贮存过程中出现或可能出现爆炸危险环境的情况时仍可安全使用的农用机械。
- 1.3 本规范不适用于下列环境：
 - 1.3.1 矿井井下
 - 1.3.2 制造、使用或贮存火药、炸药和起爆药、引信及火工品生产等环境；
 - 1.3.3 利用电能进行生产并与生产工艺过程直接关联的电解、电镀等环境；
 - 1.3.4 使用强氧化剂以及不用外来点火源就能自行起火的物质的环境；
 - 1.3.5 水、陆、空交通运输工具及海上和陆地油井平台；
 - 1.3.6 医疗室内；
 - 1.3.7 其他不符合国家现行有关标准的规定的环境。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3836.1-2021 爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求

GB/T 3836.2-2021 爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设备

GB/T 3836.3-2021 爆炸性环境 第3部分：由增安型“e”保护的设备

GB/T 3836.4-2021 爆炸性环境 第4部分：由本质安全型“i”保护的设备

GB/T 3836.5-2021 爆炸性环境 第5部分：由正压外壳“p”保护的设备

GB/T 3836.8-2021 爆炸性环境 第8部分：由“n”型保护的设备

GB/T 3836.9-2021 爆炸性环境 第9部分：由浇封型“m”保护的设备

GB 3836.14-2021 爆炸性气体环境用电气设备 第14部分：危险场所分类

GB/T 3836.16-2017 爆炸性环境 第16部分：电气装置的检查与维护

GB/T 3836.35-2021 爆炸性环境 第35部分：爆炸性粉尘环境场所分类

GB 50058-2014 爆炸危险环境电力装置设计规范

AQ 3009-2007 危险场所电气防爆安全规范

3 术语和定义

3.1 环境温度 ambient temperature

设备或元件周围的空气或其他介质的温度。

3.2 危险场所 hazardous area

爆炸性环境大量出现或预期可能大量出现，以致要求对设备的结构、安装和使用采取专门预防措施的场所。

3.3 爆炸性气体环境 explosive gas atmosphere

在大气条件下，气体、蒸汽或雾状的可燃物质与空气形成混合物，点燃后，燃烧将传至全部未燃烧混合物的环境。

3.4 可燃性粉尘环境 combustible dust atmosphere

在大气环境条件下，粉尘或纤维状的可燃性物质与空气的混合物点燃后，燃烧将传至全部未燃烧混合物的环境。

3.5 危险场所 hazardous area

爆炸性气体环境或可燃性粉尘环境大量出现或预期出现的数量足以要求对电气设备的结构、安装和使用采取专门预防措施的区域。

3.6 非危险场所 non-hazardous area

爆炸性气体环境或可燃性粉尘环境预期出现的数量不足以要求对电气设备的结构、安装和使用采取专门预防措施的区域。

3.7 正常运行 normal operation

设备运行符合机械和电气设计要求，并且在生产商规定的限制范围内运行。

3.8 粉尘 dust

在大气中依靠自身重量可沉淀下来，但也可持续悬浮在空气中一段时间的固体微小颗粒（包括 ISO4225 中定义的粉尘和颗粒）。

3.9 可燃性粉尘 combustible dust

与空气混合后可能燃烧或闷燃，在常温常压下与空气形成爆炸性混合物的粉尘。

3.10 导电粉尘 conductive dust

电阻系数等于或小于 $1 \times 10^3 \Omega \cdot m$ 的粉尘、纤维或飞扬物。

3.11 粉尘层的最低点燃温度 minimum ignition temperature of a dust layer

规定厚度的粉尘层在热表面上发生点燃的热表面的最低温度。

3.12 粉尘云的最低点燃温度 minimum ignition temperature of a dust cloud

炉内空气中所含粉尘云出现点燃时炉子内壁的最低温度。

3.13 尘密外壳 dusttight enclosure

能够阻止所有可见粉尘颗粒进入的外壳。

3.14 防尘外壳 dust-protected enclosure

不能完全阻止粉尘进入，但其进入量不会妨碍设备安全运行的外壳。粉尘不应堆积在该外壳内易产生点燃危险的位置上。

3.15 最高表面温度 maximum surface temperature

气体最高表面温度指电气设备在允许的最不利条件下运行时，其表面或任一部分可能达到的并有可能引燃周围爆炸性气体环境的最高温度。

粉尘最高表面温度指在规定的无粉尘或有覆盖粉尘条件下试验时，电气设备表面的任何部分所达到的最高温度。

注：该温度是在试验条件下所达到的。由于粉尘的隔热性，该温度随粉尘厚度的增加而升高。

3.16 允许的最高表面温度 maximum permissible surface temperature

为了避免粉尘点燃，在实际运行中允许电气设备表面达到的最高温度。而允许的最高表面温度取决于粉尘的类型、层厚和采用的安全系数。

3.17 设备保护级别 (EPL) equipment protection level

根据设备形成为引燃源的可能性和爆炸性气体环境及爆炸性粉尘环境所具有的不同特征而对设备规定的保护级别。保护级别越高，适用的危险场所也越广泛，例如气体保护级别 $G_a > G_b$ 大于 G_c ，粉尘保护级别 $D_a > D_b > D_c$ 。

3.18 保护等级 level of protection

与设备保护级别相关联的防爆型式的再分，用于区别设备成为点燃源的可能性。

注：例如本质安全型“i”再分为保护等级“ia”“ib”“ic”，与 EPL G_a 、 G_b 、

Gc(用于爆炸性气体环境)相关联。

3.19 电气间距 electrical spacings

不同电位的导电部件之间的间隔距离。

3.20 电气间隙 clearance

两导电部件之间在空气中的最短距离。

3.21 爬电距离 creepage distance

两导电部件之间沿固体绝缘材料与空气接触的表面的最短距离。

3.22 温度组别 temperature class

基于 Ex 设备最高表面温度的分类方法,与 Ex 设备拟用于的具体爆炸性气体环境有关。

广东省农村专业技术协会

4 爆炸性物质分级、分组和爆炸危险场所分类、分级和区域划分

4.1 爆炸性气体的分类

爆炸性气体环境中可分为下列三级：

- II A 类：代表性气体是丙烷；
- II B 类：代表性气体是乙烯；
- II C 类：代表性气体是氢气和乙炔。

注 1：用于除煤矿瓦斯气体环境之外的其他爆炸性气体环境。

注 2：标志 II B 类的设备适用于 II A 类设备的使用条件，标志 II C 类的设备适用于 II A 和 II B 类设备的使用条件。

4.2 爆炸性物质分级与分组

4.2.1 爆炸性气体应按其最大试验安全间隙（MESG）或最小点燃电流比（MICR）分级，并应符合表 1 的规定。

表 1 最大试验安全间隙（MESG）和最小点燃电流比（MICR）分级

级别	最大试验安全间隙 (MESG) mm	最小点燃电流比 (MICR)
II A	>0.9	>0.8
II B	$0.5 \leq \text{MESG} \leq 0.9$	$0.45 \leq \text{MICR} \leq 0.8$
II C	<0.5	<0.45

4.2.2 爆炸性气体按易燃物质的引燃温度（自燃温度），分为六组，如表 2：

表 2 引燃温度分组

设备温度组别	允许最高表面温度	适用气体引燃温度
T1	$\leq 450 \text{ } ^\circ\text{C}$	$> 450 \text{ } ^\circ\text{C}$
T2	$\leq 300 \text{ } ^\circ\text{C}$	$> 300 \text{ } ^\circ\text{C}$
T3	$\leq 200 \text{ } ^\circ\text{C}$	$> 200 \text{ } ^\circ\text{C}$
T4	$\leq 135 \text{ } ^\circ\text{C}$	$> 135 \text{ } ^\circ\text{C}$
T5	$\leq 100 \text{ } ^\circ\text{C}$	$> 100 \text{ } ^\circ\text{C}$

T6	$\leq 85\text{ }^{\circ}\text{C}$	$> 85\text{ }^{\circ}\text{C}$
----	-----------------------------------	--------------------------------

4.2.3 爆炸性气体分级、分组如表 3:

表 3 II 类电气设备的最高表面温度分组

温度组别	安全的物体表面温度	常见爆炸性气体
T1	$\leq 450^{\circ}\text{C}$	氢气、丙烯腈等 46 种
T2	$\leq 300^{\circ}\text{C}$	乙炔、乙烯等 47 种
T3	$\leq 200^{\circ}\text{C}$	汽油、丁烯醛等 36 种
T4	$\leq 135^{\circ}\text{C}$	乙醛、四氟乙烯等 6 种
T5	$\leq 100^{\circ}\text{C}$	二硫化碳
T6	$\leq 85^{\circ}\text{C}$	硝酸乙酯和亚硝酸乙酯

4.3 可燃性粉尘的分类和分组

4.3.1 可燃性粉尘的分类

在爆炸性粉尘环境中粉尘可分为下列三级:

- a) IIIA 级为可燃性飞絮;
- b) IIIB 级为非导电性粉尘;
- c) IIIC 级为导电性粉尘。

4.3.2 可燃性粉尘的分组

可燃性粉尘按其最低点燃温度进行分组, 具体分组方法同爆炸性气体引燃温度分组。

可燃性粉尘的点燃温度分为粉尘与空气混合物最低点燃温度 (粉尘云最低点燃温度, T_{c1}) 和粉尘层最低点燃温度。

粉尘层最低点燃温度通常又分为粉尘层厚度为 5 mm 的最低点燃温度 ($T_{5\text{ mm}}$) 和粉尘层厚度为 12.5 mm 的最低点燃温度 ($T_{12.5\text{ mm}}$)。

4.4 爆炸危险场所的分类、分区和区域范围划分

4.4.1 爆炸危险场所的分类

爆炸危险场所按爆炸性物质的物态, 分为气体爆炸危险场所和粉尘爆炸危

险场所两类。

4.4.2 爆炸危险场所的分区和区域范围划分

4.4.2.1 爆炸性气体环境的分区

根据爆炸性气体环境出现的频率和持续时间把危险场所分为0区、1区和2区三个区域等级。

a) 0区

爆炸性气体环境连续出现或长时间存在的场所。

b) 1区

在正常运行时，可能出现爆炸性气体环境的场所。

c) 2区

在正常运行时，不可能出现爆炸性气体环境，如果出现也是偶尔发生并且仅是短时间存在的场所。

4.4.2.2 爆炸性气体环境的区域范围划分

爆炸性气体环境的区域范围划分的详细要求参考GB 50058-2014附录A，爆炸性气体环境应根据爆炸性气体混合物出现的频繁程度和持续时间分为0区、1区、2区，分区应符合下列规定：

0区应为连续出现或长期出现爆炸性气体混合物的环境（出现的年平均小时大于1000小时）；

1区应为在正常运行时可能出现爆炸性气体混合物的环境（出现的年平均小时在10~1000小时之间）；

2区应为在正常运行时不太可能出现爆炸性气体混合物的环境，或即使出现也仅是短时存在的爆炸性气体混合物的环境（出现的年平均小时小于10小时）。

4.4.2.3 可燃性粉尘环境的分区

根据可燃性粉尘/空气混合物出现的频率和持续时间及粉尘层厚度，可燃性粉尘环境可分为20区、21区和22区三个区域等级，分区应符合下列规定：

20区应为在正常运行过程中可燃性粉尘连续出现或经常出现，其数量足以形成可燃性粉尘与空气混合物和/或可能形成无法控制和极厚的粉尘层的场所及容器内部。

21区应为在正常运行过程中，可能出现的粉尘数撮足以形成可燃性粉尘与

空气混合物但未划入 20 区的场所。该区域包括：与充入或排放粉尘点直接相邻的场所、出现粉尘层和正常操作情况下可能产生可燃浓度的可燃性粉尘与空气混合物的场所。

22 区应为在异常条件下，可燃性粉尘云偶尔出现并且只是短时间存在，或可燃性粉尘偶尔出现堆积，或可能存在粉尘层并且产生可燃性粉尘空气混合物的场所。如果不能保证排除可燃性粉尘堆积或粉尘层时，则应划分为 21 区。

广东省农村专业技术协会

5 温度

5.1 环境影响

5.1.1 环境温度

通常情况下,设备使用的环境温度应为 $-20^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$,此时不需要附加环境温度标志。但当设备预计使用在不同于以上环境温度范围时视为特殊情况,标志应包括符号 T_a 或 T_{amb} 及上限和下限环境温度,如果不可行,符号“X”应指明包括上限和下限环境温度的特殊使用条件。见表4。

注:环境温度范围可缩小,例如 $-5^{\circ}\text{C}\leq T_{amb}\leq 15^{\circ}\text{C}$ 。

表4 运行中的环境温度和附加标志

设备	运行中的环境温度	附加标志
正常情况	最高: $+40^{\circ}\text{C}$ 最低: -20°C	无
特殊情况	由制造商规定	T_a 或 T_{amb} 附加特殊范围,例如, $-30^{\circ}\text{C}\leq T_a\leq +40^{\circ}\text{C}$ 或符号“X”

5.1.2 外部热源或冷源

如果设备用物理方法与一个单独的外部加热源或冷却源(如被加热或被冷却的工艺容器或管道)相连或受其影响,则外部热源或冷源的额定数据应在防爆合格证和制造商的使用说明书中进行规定。

注1:外部的热源或冷源常被称为“工艺温度”。

注2:这些额定数据的表示方式将根据冷、热源的性质和安装方式发生变化。对大于设备的冷、热源,通常以最高或最低温度表示就足够。对小于设备的冷、热源,或对通过热绝缘材料进行热传导的冷、热源,采用热流量表示可能是合适的。或者,额定数据通常表示为设备上规定的可触及部分的温度。

5.2 工作温度

如果本文件或专用防爆型式标准要求在任何部位测定设备的工作温度,则温度测定应在额定情况下,设备处于最高或最低环境温度和相应的最大额定外部热源或冷源时进行。如果要求工作温度试验,则应按照 GB/T 3836.1-

2021 第 26.5.1.2 条的规定进行。

对 EPL Da 级设备,在测定工作温度时应施加同样的粉尘层。

对有粉尘层的 EPL Db 级设备,在测定工作温度时应施加同样的粉尘层。

当 Ex 元件的温度范围依赖于与防爆型式有关的一种或多种结构材料的工作温度范围时,Ex 元件允许的温度范围应在限制条件中指明。

注:由制造商给出的电气设备的额定数据包括环境温度、电源和负载特性、工作周期或工作类型,通常如标志中所示。

5.3 最高表面温度

5.3.1 最高表面温度的测定

最高表面温度应在考虑最高环境温度和相应的最大额定外部热源的情况下,按照 GB/T 3836.1-2021 第 26.5.1.3 条的规定测定。

5.3.2 最高表面温度的限制

5.3.2.1 I 类电气设备

对于 I 类电气设备,其最高表面温度不应超过:

——150℃,当电气设备表面可能堆积煤尘时;

——450℃,当电气设备表面不会堆积煤尘时(例如防尘外壳内部)。

5.3.2.2 II 类电气设备

测定的最高表面温度不应超过:

——规定的温度组别(见表 3);或

——规定的最高表面温度;或

——如果适用,拟使用环境中的具体气体的点燃温度。

5.3.2.3 III 类电气设备

5.3.2.3.1 EPL Da 级最高表面温度

最高表面温度应按照 GB/T 3836.1-2021 第 26.5.1.3 条,在最少 200mm 的粉尘层包围设备所有面的情况下测定。

注:超过 200mm 粉尘层厚度不会产生需要考虑的更高温升。

5.3.2.3.2 EPL Db 级最高表面温度

EPL Db 级最高表面温度可按下列三种配置之一测定。

a) EPL Db 级无粉尘层的最高表面温度测定。

按照 GB/T 3836.1-2021 第 26.5.1.3 条测定的无粉尘层的最高表面温度不应超过规定的最高表面温度。

b) EPL Db 级对于规定粉尘层的最高表面温度测定。

除上述 a) 中要求的最高表面温度外,也可按照 GB/T 3836.1-2021 第 26.5.1.3 对规定的包围设备所有面的粉尘层厚度测定最高表面温度(最高表面温度标志前缀 T 规定粉尘层厚度)。最大规定粉尘层厚度不应超过 200mm。

注 1:超过 200mm 粉尘层厚度不会产生需要考虑的更高温升。

c) EPL Db 级对于具有规定设备方向的粉尘层的最高表面温度测定。

如果说明书中给出一个或多个特定方向,应按照 GB/T 3836.1-2021 第 26.5.1.3 在能堆集粉尘的面上覆盖粉尘层的条件下试验(对每个方向,最高表面温度标志前缀 T_1),且合格证编号应增加后缀“X”以指明这一特殊使用条件。

注 2:粉尘层堆积可能达到 50mm 的设备的附加使用信息在 GB/T3836.15 中给出。

5.3.2.3.3 EPL Dc 级无粉尘层的最高表面温度测定

按照 GB/T 3836.1-2021 第 26.5.1.3 测定的无粉尘层的最高表面温度不应超过规定的最高表面温度。

注: I 类或 II 类电气设备的小元件的定义和测定温度参考 GB/T3836.1-2021 标准里的要求。

6 爆炸危险场所防爆电气设备的选型

6.1 选型原则

防爆电气设备均应送国家授权的质量监督检验机构，按相应标准规定进行防爆检验，并取得防爆合格证。设备外部主体部分的明显处应有防爆标志、防爆合格证编号，设备安装之前标志应能被很容易地看到。

见表 5。

表 5 爆炸性环境中电气设备保护级别的选择

危险区域	设别保护级别 (EPL)
0 区	Ga
1 区	Ga 或 Gb
2 区	Ga、Gb 或 Gc
20 区	Da
21 区	Da 或 Db
22 区	Da、Db 或 Dc

6.2 爆炸性气体环境用电气设备选型

6.2.1 根据区域类别选型

表 6 气体爆炸危险场所用电气设备防爆类型

适用爆炸危险区域	电气设备防爆类型	防爆标志
0 区	本质安全型	Ex ia
	隔爆型	Ex da
	浇封型	Ex ma
	为 0 区设计的特殊型	Exs
1 区	隔爆型	Ex da、Ex db
	本质安全型	Ex ib
	增安型	Ex eb
	浇封型	Ex mb

	正压型	Ex pxb、Ex pyb
	为 1 区设计的特殊型	Ex s
2 区	隔爆型	Ex dc
	增安型	Ex ec
	本质安全型	Ex ic
	浇封型	Ex mc
	正压型	Ex pyb、Ex pzc
	n 型	Ex nR
	为 2 区设计的特殊型	Ex s
注 1: 对于标有“s”的特殊型设备, 应根据设备上标明适用的区域类型选用, 并注意设备安装和使用的特殊条件。		

6.3 可燃性粉尘环境用电气设备选型

6.3.1 根据粉尘环境区域和粉尘类型选型

根据 Ex 设备在爆炸性粉尘环境中成为点燃源的危险程度, 将防爆型式“t”分为三个保护等级。由防粉尘点燃外壳“t”保护的设备分为:

- “ta” 保护等级 (EPL “Da”); 或
- “tb” 保护等级 (EPL “Db”); 或
- “tc” 保护等级 (EPL “Dc”)

6.3.2 根据粉尘点燃温度选型

防粉尘点燃设备的最高表面温度通常直接标温度值, 或按表 3 标温度组别 (T1~T6) 或两者都标。

6.4 设备分类

6.4.1 I 类

I 类设备用于煤矿瓦斯气体环境。

注 1: I 类设备的防爆型式考虑了瓦斯和煤尘的点燃以及地下用设备增加的物理保护措施。

注 2: I 类电气设备还应符合 GB/T3836.1-2021 附录 I 的特殊要求。

用于煤矿的设备, 当其环境中除瓦斯外还可能含有其他爆炸性气体时, 应按

照 I 类和 II 类相应可燃性气体的要求进行制造和试验。

6.4.2 II 类

II 类设备用于除煤矿瓦斯气体环境之外的其他爆炸性气体环境。

II 类设备按照其拟使用的爆炸性气体环境的特性可进一步再分类。

II 类设备的再分类：

- II A 类：代表性气体是丙烷；
- II B 类：代表性气体是乙烯；
- II C 类：代表性气体是氢气和乙炔。

注 1：以上再分类的依据是可能安装设备的爆炸性气体环境的最大试验安全间隙 (MESG) 或最小点燃电流比 (MICR) (见 GB/T3836.11)。

注 2：对设备外部非金属材料，再分类是基于外表面区域静电放电风险。

注 3：标志 II B 类的设备适用于 II A 类设备的使用条件，标志 II C 类的设备适用于 II A 和 II B 类设备的使用条件。

6.4.3 III 类

III 类设备用于除煤矿之外的爆炸性粉尘环境。

III 类设备按照其拟使用的爆炸性粉尘环境的特性可进一步再分类。

III 类设备的再分类：

- III A 类：可燃性飞絮；
- III B 类：非导电性粉尘；
- III C 类：导电性粉尘。

注：标志 III B 类的设备适用于 III A 类设备的使用条件，标志 III C 类的设备适用于 III A 或 III B 类设备的使用条件。

6.4.4 特定爆炸性气体环境用设备

设备可按某一特定的爆炸性气体环境进行试验，在这种情况下，相关信息应记录在防爆合格证中，并在设备上进行相应地标志。

7 爆炸性气体环境电气线路和防爆电气设备的安装规范

7.1 爆炸性气体环境电气线路的安装

爆炸性气体环境电气线路的安装方式可分为电缆布线方式和导管布线方式。

注 1：本质安全电路的安装可不按本条的规定。

注 2：爆炸性气体环境的设备安装，安装方（公司及安装人员）需有专业机构颁发的防爆场所的安装资格证书。

7.1.1 一般规定

7.1.1.1 电气线路应敷设在爆炸危险性较小的区域或距离释放源较远的位置，避开易受机械损伤、振动，腐蚀、粉尘积聚以及有危险温度的场所。当不能避开时，应采取预防措施。

7.1.1.2 选用的低压电缆或绝缘导线，其额定电压必须高于线路工作电压，且不得低于 500 V，绝缘导线必须敷设于导管内。

7.1.1.3 10 kV 及以下架空线路严禁跨越爆炸性气体环境；架空线与爆炸性气体环境水平距离，不应小于杆塔高度的 1.5 倍。

7.1.1.4 电缆及其附件在安装时，根据实际情况其位置应能防止受外来机械损伤、腐蚀或化学影响（如溶剂的影响），以及高温作用。

如果上述情况不能避免，安装时应采取保护措施。例如，使用导管或对电缆进行选型（为了使其损害降低到最小，可使用铠装电缆，屏蔽线，无缝铝护套线、矿物绝缘金属护套或半刚性护套电缆等）。

注：在-5℃安装时，PVC 电缆应采取防止电缆护套或绝缘材料受损害。

7.1.1.5 无护套单芯电线，除非它们安装在配电盘，外壳或导管系统内，不应用作导电配线。

7.1.1.6 设置电缆的通道、导管、管道或电缆沟，应采取预防措施防止可燃性气体、蒸气或液体从这一区域传播到另一个区域，并且阻止电缆沟中可燃性气体、蒸气或液体的聚集。这些措施包括通道，导管或管道的密封。

导管和在特殊情况下的电缆（如存在压力差）应密封，防止液体或气体在导管或电缆护套内通过。

7.1.1.7 通过危险场所的电路从非危险场所穿过危险场所到另一场所时,危险场所中的管线系统应适合于该区域。

7.1.1.8 除加热带外,应避免电缆金属铠装/护套与有可燃性气体,蒸气或液体管道系统之间的偶然接触,利用电缆上非金属外护套进行隔离通常可避免这种偶然接触。

7.1.1.9 危险和非危险场所之间墙壁上穿过电缆和导管的开孔应充分密封。例如,用砂密封或用砂浆密封。

7.1.1.10 在危险场所中使用的电缆不能有中接头。当不能避免时,除适合于机械的,电的和环境情况外,连接应该:

——在适应于场所防爆型式的外壳内进行;或

——配置的连接不能承受机械应力,应按制造厂说明,用环氧树脂、复合剂或用热缩管材进行密封。注:除本质安全系统用电缆外,后一种方法不能在1区使用。

除连接隔爆设备导管中或本安电路中导线连接外,导线连接应通过压紧连接、牢固的螺钉连接、熔焊或钎焊方式进行。如果被连接导线用适当的机械方法连在一起,然后软焊是允许的。

7.1.1.11 如果使用多股绞线尤其是细的绞合导线,应保护绞线终端,防止绞线分散,可用电缆套管或芯线端套,或用定型端子的方法。但不能单独使用焊接方法。

符合设备防爆型式的爬电距离和电气间隙不应因导线与端子连接而减小。

7.1.1.12 为处理紧急情况,在危险场所外合适的地点或位置应有一种或多种措施对危险场所电气设备断电。

为防止附加危险,必须连续运行的电气设备不应包括在紧急断电电路中,而应安装在单独的电路上。

7.1.1.13 为保证作业安全,应对每一电路或电路组采取适当方法进行隔离(例如隔离开关、熔断器和保险丝),包括所有电路导体,也包括中性线。应立即采取与隔离措施一致的标签对被控制电路和电路组标识。

注:裸露非保护导体对爆炸性环境产生危险仍持续时,应有有效措施或程序来阻止对电气设备恢复供电。

7.1.2 电缆布线

7.1.2.1 0 区电缆系统

用于 0 区的其他设备的电缆应特殊批准。

7.1.2.2 1 区、2 区电缆系统

7.1.2.2.1 固定式设备用电缆

热塑护套电缆、热固护套电缆,合成橡胶护套电缆或矿物绝缘金属护套电缆可用于固定式线路。

7.1.2.2.2 手提式和可移动式设备用电缆

手提式和/或移动式设备应使用含有加厚的氯丁橡胶或其他与之等效的合成橡胶护套电缆,含有加厚的坚韧橡胶护套的电缆,或含有同等坚固结构护套的电缆,导线横截面积最小为 1.0 mm^2 。如需要电气保护导线,应与其他导线绝缘方式相同,并且应与其他导线并入电源电缆护套中。

对地电压不超过 250 V,额定电流不超过 6A 的手提式电气设备可以采用普通橡胶套电缆、普通的氯丁橡胶护套电缆,或具有同等耐用结构的电缆。对于承受强机械力作用的手提式或移动式电气设备,如手灯、脚踏开关、桶式喷雾泵则不允许采用这些电缆。

对手提式或移动式电气设备,如果电缆中使用金属柔韧性铠装或屏蔽,则铠装或屏蔽不应单独作为保护导线使用。

7.1.2.2.3 阻燃性能

固定布线电缆的阻燃性能应符合 GB/T 18380.1~18380.3—2001 要求,除非电缆埋在地下、充砂导管内或采取其他防止火焰传播措施。

7.1.2.2.4 软电缆

危险场所用软电缆应选用下列电缆:

- 普通橡胶护套软电缆;
- 普通氯丁护套软电缆;
- 加厚橡胶护套软电缆;
- 与加厚橡胶护套软电缆绝缘耐压相当的塑料护套软电缆;
- 加厚氯丁护套软电缆。

7.1.2.3 外部影响

电缆及其附件在安装和使用时,根据实际情况应能防止受到外来机械损伤、腐蚀或化学影响。

7.1.2.4 电缆穿过不同区域的隔离措施

电缆穿过不同区域应采取下列隔离措施:

a) 两区域交接电缆沟内应采取分段充砂、填阻火堵料或加防火隔墙等措施。

b) 电缆通过与相邻区域共有的隔墙、楼板、地坪及易受机械损伤处,均应加以保护留下的孔洞应严密堵塞。

c) 电缆在区域界面(隔墙,楼板、地坪)有保护管的,须在保护管两端用阻火堵料严密堵塞,填塞深度不得小于管子内径,且不得小于 40 mm。

7.1.3 导管布线

7.1.3.1 允许使用的导管:

a) 配线导管应采用低压流体输送用镀锌焊接钢管。

b) 与隔爆外壳相关的导管应按以下选型:

——重规螺纹钢管、无缝钢管或符合 GB/T 14823.1 规定的焊缝钢管;或

——挠性金属导管或复合材料结构,如金属导管具有塑料或合成橡胶套(有国家资质的检验机构颁发的防爆合格证书)。

7.1.3.2 导管与导管,导管与导管附件及导管与电气设备间须用螺纹连接,电气管路之间不得采用倒扣连接,导管与电气设备间的连接应满足相应的防爆型式要求。

7.1.3.3 钢管连接螺纹加工应光滑、完整、无锈蚀,在螺纹上应涂电力复合脂或导电防锈脂。不得在螺纹上缠麻或绝缘胶带及涂其他油漆。

7.1.3.4 导管系统中在下列情况下使用隔离密封件:

a) 钢管通过不同危险区域相邻的隔墙时,应在隔墙的任何一侧装设横向式隔离密封件。

b) 钢管通过楼板或地坪引入其他区域时,均应在楼板或地坪的上方装设纵向式隔离密封件。

c) 在正常运行时,所有有点燃源外壳的 450 mm 范围内。

d) 含有分接头、接头、电缆头或终端的外壳,与直径为 50 mm 以上导管连接的地方;导管所有螺纹连接处应严密拧紧。

e) 易积聚冷凝水的管路,应在其垂直段的下方装设排水式隔离密封件,排水口应置于下方。

7.1.3.5 隔离密封件应采用填料填塞,填料凝固后应不透水,不收缩,没有裂纹。例如,密封胶、密封泥、环氧树脂、密封纤维等。隔离密封件作为防爆电气设备外壳的一部分则整个部件应经防爆认证并符合相应的防爆型式。

7.1.3.6 隔离密封件中填料厚度应至少等于导管直径,最少不小于 16 mm。

7.1.3.7 导管内含有多根电线或电缆时,电线或电缆总截面积不超过导管截面积的 40%。

7.1.3.8 导线在隔离密封盒内不得有接头。

7.1.3.9 导管通过墙、楼板、地坪时,隔离密封件与墙面、楼板、地坪的距离不应超过 300 mm,并应将孔洞严密堵塞。

7.1.3.10 导管系统中下列各处应设置与电气设备防爆型式相当的防爆挠性连接管:

- 电动机的进线口;
- 导管与电气设备连接有困难处;
- 导管通过建筑物的伸缩缝、沉降缝处。

7.1.3.11 防爆挠性连接管应无裂纹,孔洞,机械损伤,变形等缺陷,其安装时应符合下列要求:

- a) 在不同的使用环境条件下,应采用相应材质的防爆挠性连接管。
- b) 弯曲半径不应小于管外径的 5 倍。

7.1.3.12 长距离布线的外壳应有排放装置;用于排放冷凝水;另外电线绝缘应有防水特性。

7.1.3.13 为了满足外壳防护等级要求,导管和外壳间应有密封措施(例如密封垫圈或螺纹密封剂),导管与导线间也应有密封措施(例如密封附件)。

注:如果导管是唯一的接地措施,螺纹密封剂不应影响接地路径的有效性。

7.1.4 接线

7.1.4.1 电气设备的金属外壳、金属构架、金属配线管及其配件,电缆保护管、电缆的金属护套等非带电的裸露金属部分均应接地。

7.1.4.2 爆炸危险场所除 2 区内照明灯具以外所有的电气设备应采用专用接地

线;宜采用多股软绞线,其铜芯截面积不得小于 4 mm^2 。金属管线、电缆的金属外壳等可作为辅助接地线。中性点不接地系统,接地电阻值不大于 10Ω ;中性点接地系统,接地电阻值不大于 4Ω 。

7.1.4.3 在爆炸气体危险环境 2 区内的照明灯具,可利用有可靠电气连接的金属管线系统作为接地线,但不得利用输送易燃物质的管道。

7.1.4.4 接地干线应在爆炸危险区域不同方向不少于两处与接地体连接。

7.1.4.5 进入爆炸危险场所的电源,如果使用 TN 型电源系统,应为危险场所中的 TN-S 型(具有单独的中性线 N 和保护线 PE),即在危险场所中,中性线与保护线不应连在一起或合并成一根导线,从 TN-C 型到 TN-S 型转换的任何部位,保护线应在非危险场所与等电位连接系统相连。

注:危险场所内中性线和 PE 保护线间的漏电监视应给予考虑。

7.1.4.6 如果在 1 区使用 TT 型电源系统(电源接地与裸露导体部件接地分开),那么电源将使用(剩余)漏电流动作保护装置进行保护。

注:接地电阻率高的地方,不允许使用该系统。

7.1.4.7 如果使用 IT 型电源系统(中性线与地隔离或经阻抗接地),应提供绝缘监视装置指示第一次接地故障。

注:局部等电位连接,通常称为附加等电位连接。

7.1.4.8 铠装电缆引入电气设备时,其接地芯线应与设备内接地螺栓连接,其钢带或金属护套应与设备外接地螺栓连接。

7.1.4.9 在电气安装的设计和运行中,应考虑静电,雷电作用,电磁辐射等所造成的影响。

7.2 爆炸性气体环境防爆电气设备的安装

7.2.1 一般规定

7.2.1.1 防爆电气设备的类型、级别、组别、环境条件以及特殊标志等,应符合设计的规定。

7.2.1.2 防爆电气设备的铭牌、防爆标志、警告牌应正确、清晰。

7.2.1.3 防爆电气设备的外壳和透光部分应无裂纹、损伤。

7.2.1.4 防爆电气设备的紧固螺栓应有防松措施,无松动和锈蚀。

7.2.1.5 防爆电气设备宜安装在金属制作的支架上,支架应牢固,有振动的电气设备的固定螺栓应有防松装置。

7.2.1.6 电气设备多余的电缆引入口应用适合于相关防爆型式的堵塞元件进行堵封。除本质安全设备外,堵塞元件应使用专用工具才能拆卸。

7.2.1.7 电气设备的电缆和导管连接应符合有关防爆型式的要求。

8.2.1.8 密封圈和压紧元件之间应有一个金属垫圈,压紧元件应满足产品说明书的要求,并应保证使密封圈压紧电缆或导线。

7.2.1.9 电缆外护套外径与密封圈内径的配合应适宜并满足产品说明书的要求,密封圈不应有老化现象。

7.2.1.10 灯具的安装应符合下列要求;

- a) 灯具的种类、型号和功率,应符合设计和产品技术条件的要求;
- b) 螺旋式灯泡应旋紧,接触良好,不得松动;
- c) 灯具外罩应齐全,螺栓应紧固。

7.2.1.11 防爆合格证书编号后缀有“U”符号的产品与其他电气设备或系统一起使用时,应先进行附加认证方可安装使用。

7.2.1.12 电气设备防爆合格证书编号带有后缀“X”符号时,应注意其安全使用的特定条件。

7.2.2 隔爆型“d”的附加要求

7.2.2.1 安装设备时,应注意防止隔爆接合面与固体障碍物之间的距离小于表7规定的数值。试验证明,隔离距离可以更小的情况除外。

7.2.2.2 隔爆型电气设备隔爆面应有防腐措施。应防止水进入接合间隙。衬垫仅在文件规定允许时方可使用。接合面不得用使用中变硬的物质处理。安装时应防止损伤隔爆面。

注:适用的接合面保护措施;可使用非凝结性润滑脂或防腐剂,通常使用硅润滑脂比较合适。但在气体检测器上应慎用,特别应强调在选择材料时要保证其非凝固性,否则会影响接合面间的紧密性。

表 7 按照气体/蒸气分组的隔爆外壳接合面与固体障碍物之间的最小距离

气体分类	最小距离/mm
IIA	10
IIB	30
IIC	40

7.2.2.3 隔爆接合面的紧固螺栓不得任意更换, 弹簧垫圈应齐全。

7.2.2.4 隔爆型电机的轴与轴孔、风扇与端罩之间在正常工作状态下, 不应产生碰擦。

7.2.2.5 电缆和导管引入系统须满足有关的设备标准要求, 并保证隔爆外壳的整体防爆性能。电缆引入系统应符合 GB/T 3836.15-2017 中 10.4 的要求。导管与隔爆外壳至少啮合 5 扣。

7.2.2.6 电气设备的电缆或导线引人口需用钢管连接时, 宜用一个过渡压紧元件, 达到先压紧密封圈后才可连接钢管, 钢管连接有困难时可增加活接头。

如果外壳专门设计用于导管连接而改用电缆连接, 可用一个带有绝缘套管和接线盒的隔爆型转接器, 通过导管与外壳连接, 导管长度不超过 150 mm。电缆再连接到接线盒(例如隔爆型或增安型)中, 而且应符合接线盒相应防爆型式的要求。

7.2.2.7 由变频和调压电源供电的电机要求:

a) 按照电机有关标准规定埋入温度传感器, 对温度进行直接控制或采用其他有效限制电机外壳表面温度的措施。保护装置动作应能使电机断电。电机和变频器不需一起进行试验; 或

b) 电机作为一个工作单元应和变频器, 保护装置一起按照 GB/T 3836.1 的有关标准规定进行型式试验。

注 1: 在有些情况下, 电机最高表面温度发生在电机轴上。

注 2: 对于增安型“e”接线盒的电机, 如果使用高频脉冲输出, 应注意接线盒内可能出现的过压峰值和产生的高温。

7.2.2.8 拆装隔爆型电气设备应符合下列规定:

a) 保护隔爆面, 不得损伤;

b) 隔爆面上不应有砂眼、机械伤痕;

- c) 无电镀或磷化层的隔爆面,可使用非凝结性润滑脂或防锈油,不得刷漆;
- d) 组装时隔爆面上不得有锈蚀层;
- e) 隔爆接合面的紧固螺栓不得任意更换,弹簧垫圈应齐全;
- f) 螺纹隔爆结构,其螺纹的最少啮合扣数和最小啮合深度,应符合 GB/T

3836.2-2021 第 5.3 条的要求。

7.2.2.9 隔爆型电机的轴与轴孔、风扇与端罩之间应间隙均匀、无摩擦,正常工作状态下不应产生碰擦。

7.2.2.10 正常运行时产生火花或电弧的隔爆型电气设备,其电气联锁装置应可靠;当电源接通时壳盖不应打开,壳盖打开后电源不应接通。用螺栓紧固的外壳应检查警告牌内容,并应完好。

7.2.2.11 隔爆型插销的检查和安装,应符合下列规定:

- a) 插头插入时,接地或接零触头应先接通;插头拔出时,主触头应先分断;
- b) 插头应在开关处于分断位置时插入或拔脱,开关应在插头插入后再闭合;
- c) 防止骤然拔脱的徐动装置应完好可靠,不得松脱。

7.2.3 增安型“e”的补充要求

7.2.3.1 外壳内有裸露带电件的外壳防护等级应不低于 IP54,仅含有绝缘带电件的应不低于 IP44。安装在干净环境下并且通常有人管理的旋转电机防护等级不低于 IP20。

7.2.3.2 引入装置与电缆相适应,使电缆与增安型设备有效连接。应能够保持防爆型式“e”,并与密封元件一起使端子盒外壳达到 IP54。

7.2.3.3 接线盒内接线时应保证其规定的电气间隙和爬电距离,如果多根导体连接在一个接线端子上时,应注意保证每根都夹牢。

7.2.3.4 增安型在安装前应进行下列检查:

- a) 设备的型号、规格应符合设计要求,铭牌及防爆标志应正确、清晰;
- b) 设备的外壳和透光部分,应无裂纹、损伤,防护等级应符合要求;
- c) 设备的紧固螺栓应有防松措施,应无松动和锈蚀,接线盒盖应紧固;
- d) 保护装置及附件应齐全、完好。

7.2.4 本质安全型“i”的附加要求

7.2.4.1 安装在1区和2区的本质安全电路,本质安全电气设备和关联设备的本质安全部分应符合GB/T 3836.4-2021,至少为“ib”类。

7.2.4.2 本质安全电路用电缆的绝缘应能承受导体对地,导体对屏蔽和屏蔽对地至少为交流500V的试验电压。

7.2.4.3 对所有使用的电缆应知道电缆的电气参数(C_c 和 L_c)或(C_c 和 L_c/R_c)或接受其制造厂规定的最不利情况下的数值。

注1: C_c 表示电缆分布电容。

注2: L_c 表示电缆分布电感。

注3: R_c 表示电缆分布电阻。

7.2.4.4 带本质安全电路的安装应使其本质安全性不受外界电磁场的干扰,如由

于附近上方供电线路或单芯电缆大电流的影响。这可以通过屏蔽、绞合电缆或与电磁场保持足够的距离来实现。电缆无论在危险区域还是在非危险区域,应满足以下要求:

- a) 本质安全电路电缆与非本质安全电路电缆隔离;或
- b) 本质安全电路电缆在布置时防止受机械损伤危险;或
- c) 本质安全或非本质安全电路电缆为铠装、金属护套或屏蔽。

本质安全电路导线与非本质安全电路导线不应为同一电缆。

绑扎在同一束的本质安全电路导线和非本质安全电路导线间应用绝缘层或接地金属进行隔离。

7.2.4.5 有本质安全电路导线的电缆应标示出来。如果护套或表层用颜色标志,该颜色应为淡蓝色,该标志的电缆不应用于其他目的。如果本质安全或非本质安全电路电缆已有铠装、金属护套或屏蔽,不需要再做标志。

7.2.4.6 在0区安装本质安全电路,本质安全电气设备和关联设备应满足GB/T 3836.4-2021“ia”类的要求。优先采用本质安全电路与非本质安全电路电流隔离的关联设备。

7.2.4.7 本质安全型电气设备的安装应满足GB/T 3836.15--2017中12的要求。

7.2.4.8 本质安全型“i”电气设备在安装前,应进行下列检查:

- a) 设备的型号规格应符合设计要求, 铭牌及防爆标志应正确、清晰;
- b) 外壳应无裂纹、损伤;
- c) 本质安全型“i”电气设备、关联电气设备产品铭牌的内容应有防爆标志、防爆合格证号及有关电气参数;本质安全型“i”电气设备与关联电气设备的组合, 应符合现行国家标准《爆炸性环境第 18 部分;本质安全系统》GB/T 3836.18 的有关规定。

7.2.5 其余防爆型式的附加要求

按 AQ3009-2007 中要求执行。

7.3. 可燃性粉尘环境电气线路和防爆电气设备的安装

7.3.1 可燃性粉尘环境电气线路的安装

7.3.1.1 布线类型

7.3.1.1.1 用于 20 区、21 区和 22 区场所中的布线类型:

- 电缆穿入螺纹的、无缝或有缝焊管中;或
- 电缆本身具有防机械损坏, 并且防止可燃性粉尘侵入。

7.3.1.1.2 电缆类型示例:

- 聚氯乙烯、氯丁橡胶热塑性或弹性绝缘的屏蔽电缆或铠装电缆或类似的整体护套电缆;
- 有铠装或无铠装的无缝铝护套密封电缆;
- 有绝缘或无绝缘套的金属护套矿物绝缘电缆。注:矿物绝缘电缆可能需要降级使用以限制表面温度。

7.3.1.1.3 电缆系统和附件应尽量安装在免受机械损伤, 腐蚀, 化学影响及热作用的地方。如果不可避免, 则应安装在导管内或选择合适的电缆(例如, 为了把机械损坏的危险减少至最小, 可采用铠装、屏蔽、无缝、铝护套、矿物绝缘金属护套或半钢性的护套电缆)。

7.3.1.1.4 如果电缆或导管系统会受到振动, 则应设计成能经受振动而不损坏的结构。

注: 应采取措施防止安装在温度低于-5℃环境中的 PVC 电缆护套或绝缘材料损坏。

7.3.1.2 静电聚积

电缆敷设路线的布置应不会因粉尘的通过而受到摩擦和静电的聚积, 并应采取防止措施防止电缆表面上的静电聚积。

7.3.1.3 粉尘聚积

电缆敷设路线的布置应使其聚积粉尘量最少, 同时便于清理。当采用线槽、管道, 管子或地沟装设电缆时, 应采取预防措施以防止可燃性粉尘的通过或聚积。

7.3.1.4 电缆和导管引入装置

7.3.1.4.1 电缆和导管引入装置按 GB/T 3836.1-2021 第 16 章规定, 制造厂应在提供的文件中规定用于电缆或导管的引入装置, 及其在设备上的位置和允许的最多数量。

7.3.1.4.2 电缆和导管引入装置的结构和固定应不会损坏它们所在电气设备的防爆特性。当选用引入装置时, 应适合电缆引入装置制造厂规定的全部电缆尺寸范围。

7.3.1.4.3

导管的引入可以通过螺纹旋入螺孔中或紧固在光孔中; 螺纹和光孔可设在:

- 外壳壁上; 或
- 连接板上, 而该板是装配在外壳壁内部或其壁上; 或
- 合适的填料盒上, 它与外壳为一整体或连接在外壳壁上。

7.3.1.4.4 电气设备外壳上不装电缆或导管引入装置时, 其通孔堵封件应与设备外壳一起符合有关防爆型式的规定要求。堵封件只能用工具才能拆除。

7.3.1.5 附件

如果附件用于互连电缆和设备(如分线盒), 则其外壳型式应适用于所在区域。

7.3.1.6 布线线路

凡与危险场所无关的电缆应尽可能不通过危险场所; 如果不可避免, 应符合本标准的规定。

7.3.1.7 热额定值

如果电缆上易于形成粉尘层并且会削弱空气的自由流动, 尤其是出现低点燃温度的粉尘, 则应考虑减少电缆的载流量。

7.3.1.8 阻挡层

如果电缆通过地板、墙壁,间隔或天花板,则其通孔应密封,以防可燃性粉尘通过或聚积。

7.3.1.9 软连接

对于常需短距离移动的(如滑轨上电机)固定设备的端子连接,电缆的布置应允许必要的移动而无损于电缆,或采用适于移动设备的一种电缆型式。

如果固定布线自身型式不适合于必要的移动,则应提供用于连接固定布线的合适的防粉尘点燃接线盒。如果采用金属软管,该管和其配件应设计成不得损坏电缆的结构,应保持适当的接地或跨接接地。

软管应不是唯一的接地措施。软管应不受粉尘的影响,并且它的使用不应削弱所连设备外壳的整体性。

7.3.1.10 金属导管系统

如果使用金属导管系统,则应防尘,且应符合 7.3.1.11 的要求。

7.3.1.11 导管系统连接

壳体和可更换部件之间的连接,例如盖子,检查板等都应采用衬垫连接,螺纹连接、止口连接、法兰连接或这些连接的组合。

如果采用衬垫或平面法兰连接,则应采用足够数量的紧固螺栓,螺钉或采用其他型式的夹紧装置,以保证法兰贴合在整个接合面上。

导管和电气设备接线盒之间的连接应符合设备技术条件的要求,作为最低要求,应是衬垫连接、螺纹连接、止口连接、法兰连接和/或这些连接的组合。

螺纹连接应有适当数量的螺纹以保证外壳能防止粉尘进入。如果对等电位连接系统的连续性采取了措施,则可以采用密封胶。

7.3.2 可燃性粉尘环境防爆电气设备的安装

7.3.2.1 可燃性粉尘环境中防爆电器设备,应符合 GB/T 3836.31、GB/T 3836.35 的要求。

7.3.2.2 设计的装置及安装的设备,应有便于检查、维护和清理的通道。

7.3.2.3 电气设备应采取附加措施,以防止可能遇到的外部影响(如化学,机械和热应力)。这些附加措施既不应削弱设备的正常热扩散也不应削弱外壳提供的防护等级的完整性。

安装设备的方法和电缆等引入设备的方法都不应削弱外壳的防护等级。所有不装电缆的引入装置都应使用适合的塞子堵封。应保证外壳和进线装置的完

整及密封性能。

7.3.2.4 设备安装应牢固,接线应正确,接触应良好,通风孔道不得堵塞,应注意保持设备的爬电距离和电气间隙,以避免产生电弧或火花的可能性。

7.3.2.5 所有电路应具有一个有效装置,可把包括中性线的全部电路隔离起来,但不包括保护导线。对于每台电气设备和/或每个分支电路应提供这类隔离装置,对于直接邻近的每个隔离装置应加设适当标牌,以便能迅速识别它所控制的设备或分支电路。

广东省农村专业技术协会

8. 危险场所防爆电气设备的检查和维护

8.1. 检查要求

8.1.1 一般要求

为使危险场所用电气设备的点燃危险减至最小,在装置和设备投入运行之前、工程竣工交接验收时,应对它们进行初始检查;为保证电气设备处于良好状态,可在危险场所长期使用,应进行连续监督和定期检查。检查项目内容按 AQ3009 中 7.1 条规定执行。初始检查和定期检查应委托具有防爆专业资质的安全生产检测检验机构进行,检查程序按 AQ3009 中附录 A 执行。

注:某些检查项目如果制造商已进行了同等的检查,并且安装过程不可能影响到被制造商检查过的那些零部件,就

8.1.2 人员

防爆电气设备的检查和维护应由符合规定条件的有资质的专业人员进行,这些人员应通过有防爆资质的第三方机构进行专业培训,内容包括各种防爆型式、安装实践、相关规章和规程、以及危险场所分类的一般原理等在内的业务,这些人员还应接受适当的继续教育或定期培训,具备相关经验并获得防爆知识培训类的资质证书。

8.1.3 连续监督和定期检查

8.1.3.1 连续监督

连续监督应由企业的专业人员按要求进行,并做好相应的检查记录,发现的异常现象应及时处理。连续监督应包括下列主要项目:

8.1.3.1.1 防爆电气设备应按制造厂规定的使用技术条件运行。安装防爆设备时提供的防爆合格证书真伪查验,对于防爆合格证书编号带有后缀“X”的产品,应符合其有关文件规定的安全使用特定条件。

8.1.3.1.2 防爆电气设备应保持其外壳及环境的清洁,清除有碍设备安全运行的杂物和易燃物品,应指定化验分析人员经常检测设备周围爆炸性混合物的浓度。

8.1.3.1.3 设备运行时应具有良好的通风散热条件,检查外壳表面温度不得超过产品规定的最高温度和温升的规定。

8.1.3.1.4 设备运行时不应受外力损伤,应无倾斜和部件摩擦现象。声音应正常,振动值不得超过规定。

- 8.1.3.1.5 运行中的电动机应检查轴承部位,须保持清洁和规定的油量,检查轴承表面的温度,不得超过规定。•
- 8.1.3.1.6 检查外壳各部位固定螺栓和弹簧垫圈是否齐全紧固,不得松动。
- 8.1.3.1.7 检查设备的外壳应无裂纹和有损防爆性能的机械变形现象。电缆进线装置应密封可靠。不使用的线孔应用适合于相关防爆型式的堵塞元件进行堵封。
- 8.1.3.1.8 检查充人正压外壳型电气设备内部的气体,是否含有爆炸性物质或其他有害物质,气量、气压应符合规定,气流中不得含有火花,出气口气温不得超过规定,微压(压力)继电器应齐全完整,动作灵敏。
- 8.1.3.1.9 设备上的各种保护、闭锁,检测、报警、接地等装置不得任意拆除,应保持其完整、灵敏和可靠性。
- 8.1.3.1.10 检查防爆照明灯具是否按规定保持其防爆结构及保护罩的完整性,检查灯具表面温度不得超过产品规定值,检查灯具的光源功率和型号是否与灯具标志相符,灯具安装位置是否与说明规定相符。
- 8.1.3.1.11 在爆炸危险场所除产品规定允许频繁启动的电机外,其他各类防爆电机,不允许频繁启动。
- 8.1.3.1.12 电气设备运行中发生下列情况时,操作人员可采取紧急措施并停机,通知专业人员进行检查和处理:
- a) 负载电流突然超过规定值时或确认断相运行状态;
 - b) 电动机或开关突然出现高温或冒烟时;
 - c) 电动机或其他设备因部件松动发生摩擦,产生响声或冒火星;
 - d) 机械负载出现严重故障或危及电气安全。
- 8.1.3.1.15 为使粉尘危险场所用电气设备的点燃危险减到最小,应检查原设计条件(粉尘类型、粉尘层的最大厚度等)是否发生变化。
- 8.1.3.1.16 移动式(手提式,便携式和可移动式)电气设备特别易于受损或误用,因此检查的时间间隔可根据实际需要缩短。移动式电气设备至少每12个月进行一次一般检查,经常打开的外壳(如电池盖)应进行详细检查。此外,这类设备在使用前应进行目视检查,以保证该设备无明显损伤。
- 8.1.3.2 定期检查

定期检查可按 AQ3009-2007 中 7.1 条进行相应的目视检查或一般检查。

定期的目视检查或一般检查可能会需要进一步的详细检查。

检查等级和定期检查的时间间隔的确定应考虑设备型式、制造商指南、影响损坏程度的因素、使用的区域和以前的检查结果。在确定类似设备、装置和环境的检查等级和时间间隔时,应该利用这些经验确定检查方案。

注:造成设备劣化的主要因素包括:易受腐蚀,暴露在化学制品或溶剂中,可能堆积粉尘或灰尘、可能进水,暴露在过高环境温度中,机械损坏的危险、受到激烈的振动、工作人员的培训和经验,未经批准的修改或调整、不适当的维护。例如,未按制造商的建议进行维护。

定期检查应委托具有防爆专业资质的安全生产检测检验机构进行,对于危险性较大的易燃易爆区域,建议每 1 年进行一次定期检查,对于危险性较小的区域,定期检查时间间隔不得超过 2 年。企业应当根据检查结果及时委托有防爆资质的专业公司进行整改,整改合格后,委托具有防爆专业资质的安全生产检测检验机构进行复检,出具合格的检验报告并将检查报告和整改情况向安全生产监督管理部门备案。

初始、定期和连续监督的所有结果应记录。

8.2 维护要求

8.2.1 补救措施和设备更换

所有设备应按要求注明一般条件,必要时应采取一些适当的补救措施。应注意保持设备防爆型式的完整性,这可以要求与制造商协商。更换零部件应按照有关安全文件的要求进行。

安全文件中规定的对设备安全性能产生不利影响的零部件,未经有关部门同意不应进行更换。

注 1:应注意避免与制造商降低静电影响的措施发生冲突。

注 2:更换照明装置的灯泡时,必须按灯具标志规定的光源功率和型号,否则可能造成温度过高。

注 3:透明件的腐蚀,涂漆或遮挡,或者照明装置的安装不正确均能导致温度过高。

8.2.2 软电缆的维护

软电缆,挠性连接管及其终段连接容易损坏,应规定时间间隔进行检查,发现损坏或缺损则应更换。

8.2.3 停机

如果在维护时必须将电气设备等装置停机,裸露的导线应满足下列条件之一:

- a) 正确连接到相应的外壳内;
- b) 与所有供电电源断开,并使其绝缘;
- c) 与所有供电电源断开并接地。

如果电气设备永久停止使用,与之相关的所有供电电源的导线均应被断开、拆除,或者正确连接到相应的外壳内。

8.2.4 紧固件和工具

在需要特殊螺栓、其他紧固件或专用工具的地方,应备有并使用这些物品。

8.2.5 环境条件

危险场所中的电气设备可能会受到使用环境条件的不利影响,必须考虑一些主要因素,如腐蚀、环境温度、紫外线辐射,水的进入,粉尘或砂粒的堆积,机械和化学作用。

金属腐蚀或化学物质(特别是溶剂)对塑料或弹性部件的作用可影响到设备防爆型式和防护等级。如果外壳或部件严重腐蚀,该部件就应更换。塑料外壳可能会出现外壳整体性能的表面裂纹。设备的金属外壳必要时应采用适当的保护涂层进行处理,作为防腐措施。这类处理的频次和方法根据环境条件而定。

应验证所设计的电气设备能否承受可能遇到的最高和最低环境温度。

注:如果防爆电气设备的标志未能标明环境温度范围,则设备宜用于 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 范围内,如果指明温度范围,设备宜用于该范围。

装置的所有部件应保持清洁,并无可能引起温度上升的粉尘和堆积类似的有害物质。

应注意确保维持电气设备的气候防护性能。损坏了的衬垫应更换。

抗凝露器件,如呼吸元件、排水元件或加热元件应进行检查以保证正确运行。

如果受到振动,应特别注意设备螺栓和电;缆引入装置的紧固性。

在清理非金属外壳电气设备时应注意避免产生静电。

8.2.6 维护时设备的隔离

在危险场所打开任何电气设备之前,它应与所有的电源包括中性线隔离,并且采取有效措施以防设备打开时由于疏忽而再通电。

8.2.6.1 除本安电路之外的装置

a) 内部有非本质安全型带电部件并且安装在危险场所的电气设备,在未与所有输入连接隔离,并且存在中性导线对地电压,需要与输出连线包括中性导线隔离时,设备不得开盖,b)项或c)项规定的除外。这里隔离的意思是指拔掉熔断器和熔丝,或断开隔离器、开关。直到有足够的时间使表面温度或储存的电能降至不能引起点燃时,才能打开外壳。

b) 在计划工作所需的时间内,如果对此区域负责的部门或人员能够保证不出现可燃性环境,并对这种情况做出了书面认可,那么在采取常规安全措施后,可以进行必要的裸露带电部件的主要操作。

c) 如果有关的法规和规程允许,对a)项或b)项的要求只有在2区内才可放宽。如果经安全评估证明满足下列条件,那么在采取常规安全措施后,可以进行操作:

- 1) 在带电设备上进行计划的操作不会产生点燃火花;
- 2) 电路具有防止产生火花的结构;
- 3) 危险场所内的电气设备和关联电路不含有可能引起点燃的热表面。

如果能符合这些条件,那么在采取常规安全措施后,可以进行计划的操作。

安全评估的结果应记录在文件中,其中含有以下信息:

- 在带电设备上计划操作的形式;
- 评估结果,包括评估时所作的试验结果;
- 评估中要求对带电设备维护有关的任何条件。

设备的评估人员应:

- 熟悉所有有关标准、实施法规的要求和现行的说明材料;
- 获取进行评估时所需的各种材料;
- 必要时,使用与国家检验单位类似的试验设备和试验程序。

8.2.6.2 本质安全型装置

符合下列条件可对带电设备进行维护：

a) 危险场所中的维护工作

任何维护工作应仅限于下列情况：

- 1) 断开、拆卸或更换一些电气设备的元件和电缆；
- 2) 调整电气设备或系统校准所需的控制装置；
- 3) 拆卸并更换插接元件或组件；
- 4) 使用有关文件中规定的检验仪器, 在有关文件中没有规定检验仪器时, 只能采用检验时不会影响电路本安性能的仪器；
- 5) 有关文件特别允许的其他维护行为。

履行上述这些职能的人员应保证在完成这些工作后, 本安系统或配套的本安电气设备符合有关文件的要求。

b) 非危险场所中的维护工作

非危险场所中的关联电气设备和部分本安电路的维护。当这类电气设备或电路部分仍然是与危险场所中安装的本安系统部分保持相互连接时, 应仅限于 a) 项中所述的内容。

在断开危险场所的电路之前, 不应拆卸安全栅的接地连接, 便于检测接地电阻。设有双重接地装置可以拆卸单个接地时除外。

仅仅在电气设备或电路部分与危险场所中的电路断开后, 才可以对非危险场所中的关联设备或本安电路部分进行其他维护工作。

8.2.7 可燃性粉尘环境防爆电气设备的维护要求

对于需要打开设备进行维护的电气设备应处于无尘场所; 否则, 应采取适当措施以防粉尘进入外壳。

在拆除密封件、接合面部件时, 如果不进行更换则不得损坏。

重新组装时, 应提供并遵守制造厂的密封建议。

可燃性粉尘环境用电气设备应按计划表检查和维护。检查和维护周期将取决于环境条件, 使用的设备数量和制造厂的建议。

8.2.8 接地和等电位连接

应该注意保证在危险场所中接地和等电位连接处于良好状态。

8.2.9 防爆电气设备的检修和电气设备防爆性能的失效

8.2.9.1 防爆电气设备的检修

维护时发现防爆电气设备因外力损伤,大气锈蚀、化学腐蚀,机械磨损、自然老化等原因导致防爆性能下降或失效时,应予检修。防爆电气设备的检修应按照 GB/T 3836.13 进行。经过检修不能恢复原有等级的防爆性能可根据实际技术性能,按以下原则处理:

- a) 降低防爆等级使用;
- b) 降为非防爆电气设备使用。

8.2.9.2 防爆电气设备防爆性能的失效

维护时发现防爆电气设备结构、参数发生变化,与原防爆型式及设计不符且不能修复的,即判定失效,并迅速予以停用更换,例如:

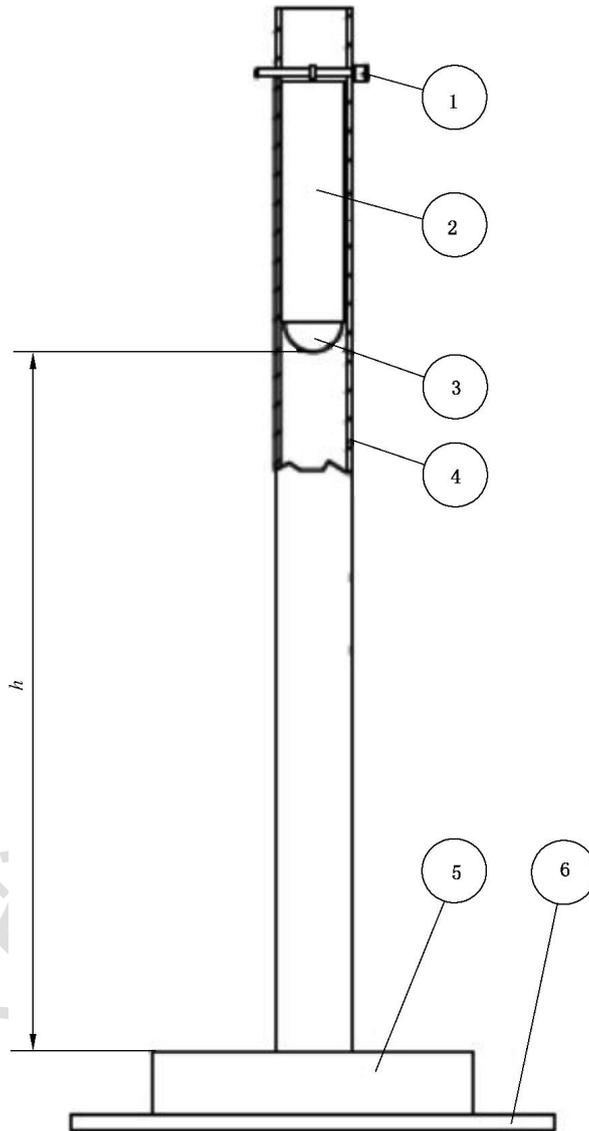
- a) 隔爆型电气设备外壳严重变形,不能修复的;
- b) 隔爆面严重损伤,不能修复的;
- c) 隔爆间隙超出国家标准,不能修复的;
- d) 防爆电气设备外壳开裂不符合原防爆型式要求的。

附录 A

(规范性)

抗冲击试验装置示例

抗冲击试验装置示例见图 B.1。



标引序号说明：

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| ① —— 释放销； | ② —— 钢质锤体 1kg； |
| ③ —— $\Phi 25\text{mm}$ 硬化钢锤头； | ④ —— 导管； |
| ⑤ —— 试样； | ⑥ —— 钢座 (质量 $\geq 20\text{kg}$)； |
| h —— 坠落高度。 | |

图 B.1 抗冲击试验装置示例

参考文献

- [1] GB/T 3836.1 爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求
- [2] GB/T 3836.2 爆炸性环境 第2部分:由隔爆外壳“d”保护的设备
- [3] GB/T 3836.3 爆炸性环境 第3部分:由增安型“e”保护的设备
- [4] GB/T 3836.4 爆炸性环境 第4部分:由本质安全型“i”保护的设备
- [5] GB/T 3836.5 爆炸性环境 第5部分:由浇封型“m”保护的设备
- [6] GB/T 3836.14-2021 爆炸性气体环境用电气设备
- [7] GB/T 9144 普通螺纹 优选系列
- [8] GB/T 755 旋转电机定额和性能
- [9] GB/T 7957 瓦斯环境用矿灯结构、性能和防爆试验通用要求
- [10] GB/T 3452.1 液压气动用O型橡胶密封圈 第1部分 尺寸系及公差
- [11] GB/T 3452.3 液压气动用O型橡胶密封圈 沟槽尺寸
- [12] GB 50058 爆炸危险环境电力装置设计规范
- [13] GB/T1408.1 绝缘材料电气强度试验方法 第1部分:工频下试验
(GB/T1408.1—2016, IEC60243-1:2013, IDT)
- [14] GB/T1408.2 绝缘材料电气强度试验方法 第2部分:对应用直流电压试验
的附加要求(GB/T1408.2—2016, IEC60243-2:2013, IDT)
- [15] AQ3009-2007 危险场所电气防爆安全规范